



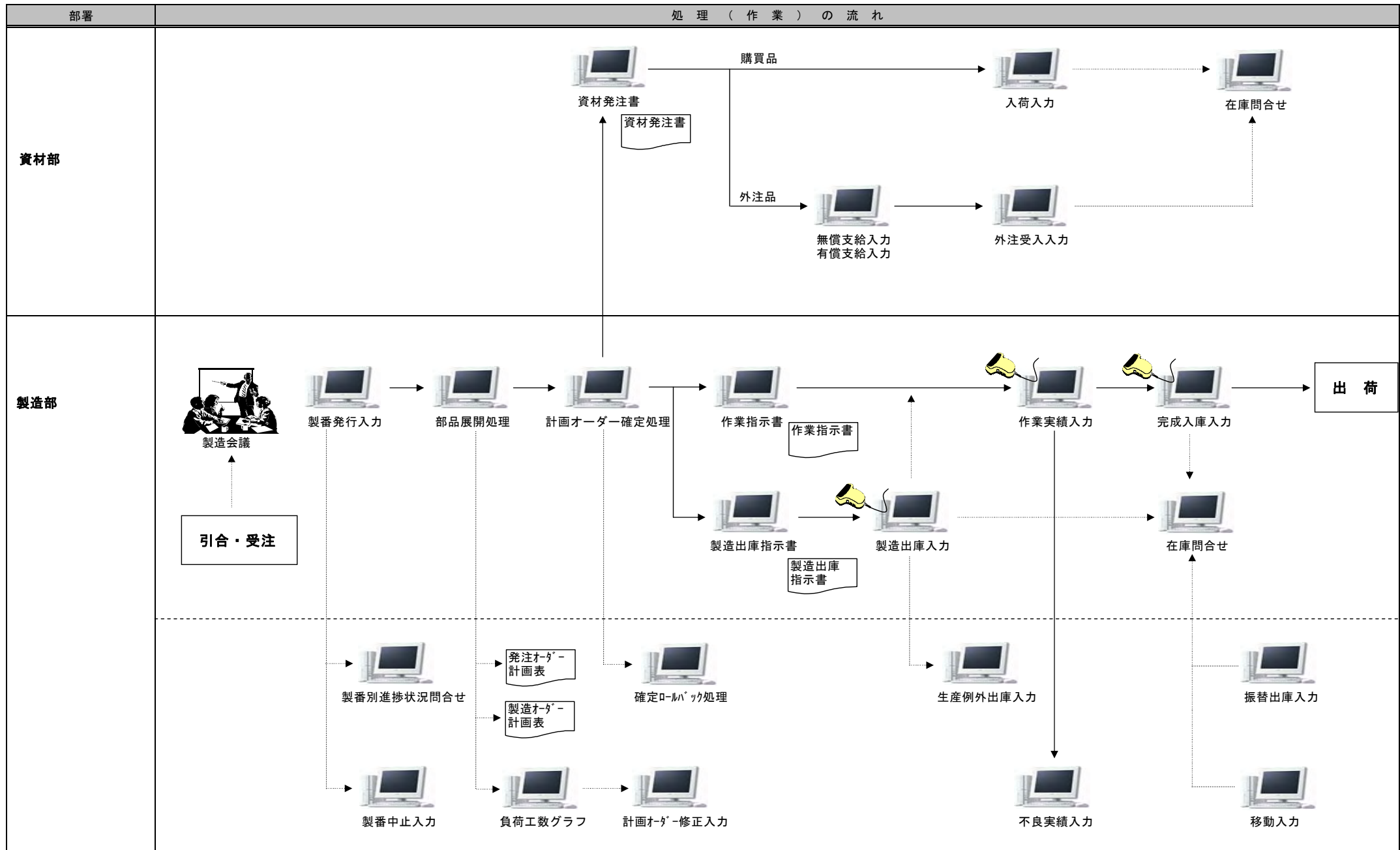
# 電算番頭 生産管理フロー

VA0306

(株)オーサス

**OSAS**  
OutSourcing And Solutions

# 電算番頭 生産管理



RRR 製番発行入力

処理(1) 編集(2) 補助(3)

RRR 2002/04/04

製番	00000003	製番発行日付	2002/04/10	完了予定日付	2002/04/23	工場	0001	本社工場
品目	111010	MTB-EXS			部門	150	生産管理部	
生産処理区分	1 MRP処理	生産計画数量	130.00	単位	台	担当者	05	渡辺悟
製番指定倉庫		優先度	001					

緊急区分 0 通常 展開レベル 99 手順作成 0 する 摘要

No	受注番号	得意先	回答納期	受注数量	受注摘要
	行番号			製番紐付数量	
001	00000052	100002	2002/04/24	30.00	
	001	乙かり自転車横浜支店		30.00	
002	00000053	100004	2002/04/25	45.00	
	001	針谷サウザン		45.00	
003	00000054	100005	2002/04/28	40.00	
	001	浦和商店		40.00	
004					
005					
006					
007					

紐付数量合計 115.00

製品の生産計画(数量、完了予定日)を入力します。  
生産計画と受注の紐付けも可能です。  
入力された生産計画は、「製番」と呼びます。

RRR 製番別進捗状況問合せ  
 処理(1) 編集(2) 補助(3)

1/1

RRR 2006/01/06

製番 00000378 オーク区分 3 購買 ステータス

納期	オーク番号	品目	オーク数量	オーク残数量	取引先	ステータス
2005/09/10	00007068 301008	フロントホーク(S) - SP	500.00	0.00	昭和部品産業 株式会社	全入荷
2005/09/10	00007083 301011	タイヤバルブ - SP	1,000.00	0.00	株式会社 キムラ	全入荷
2005/09/10	00007088 301012	リム - SP	1,000.00	0.00	株式会社 武井産業	全入荷
2005/09/10	00007108 301018	ブレーキレバー(右) - SP	500.00	0.00	有限会社 原田部品工業	全入荷
2005/09/10	00007110 301017	ブレーキライン(前) - SP	500.00	0.00	有限会社 東北工業	全入荷
2005/09/10	00007118 301018	フロントブレーキ - SP	500.00	0.00	昭和部品産業 株式会社	全入荷
2005/09/10	00007123 301019	ブレーキレバー(左) - SP	500.00	0.00	昭和部品産業 株式会社	全入荷
2005/09/10	00007128 301020	ブレーキライン(後) - SP	500.00	0.00	株式会社 小田原機械	全入荷
2005/09/10	00007133 301021	リアブレーキ - SP	500.00	0.00	有限会社 原田部品工業	全入荷
2005/09/11	00007054 301004	スタンド - SP	500.00	0.00	有限会社 原田部品工業	全入荷
2005/09/11	00007073 301009	タイヤ - SP	1,000.00	0.00	株式会社 武井産業	全入荷
2005/09/11	00007078 301010	チューブ - SP	1,000.00	0.00	有限会社 東北工業	全入荷
2005/09/11	00007093 301013	ハブセット(F) - SP	500.00	0.00	株式会社 武井産業	全入荷
2005/09/11	00007098 301014	スポーク - SP	1,000.00	0.00	株式会社 武井産業	全入荷
2005/09/11	00007103 301015	ハブセット(R) - SP	500.00	0.00	有限会社 原田部品工業	全入荷
2005/09/11	00007147 301023	フレーム(S) - SP-TypeB	500.00	0.00	株式会社 武井産業	全入荷
2005/09/11	00007154 301024	ハンドル - SP-TypeB	500.00	0.00	有限会社 東北工業	全入荷
2005/09/11	00007161 301025	サドル - SP-TypeB	500.00	0.00	有限会社 東北工業	全入荷
2005/09/12	00007038 301001	ペダル - SP	1,000.00	0.00	株式会社 キムラ	全入荷
2005/09/12	00007049 301003	チェーン - SP	500.00	0.00	有限会社 東北工業	全入荷
2005/09/12	00007136 301022	フライホイール - SP-TypeB	500.00	0.00	株式会社 第一工業	全入荷

製番ごとの発注状況、作業状況を確認します。

RRR製番中止入力

処理(1) 編集(2) 補助(3)

RRR 2002/04/04

製番	00000004	製番発行日付	2002/04/01	完了予定日付	2002/04/10	
品目	111020	MTB-EXB				
生産処理区分	1	MRP処理	生産計画数量	80.00	単位	台

工場	0001	本社工場
部門	150	生産管理部
担当者	05	渡辺悟

ステータス	中止日付	除却日付	摘要
8 中止	2002/04/04	2002/04/24	

客先から急なキャンセル、変更があった場合には、製番を強制的に中止します。

RRR 部品構成マスタメンテナンス

処理(1) 編集(2) 操作(3) ツール(4)

RRR 2008/09/24

品目 111010 MTB-EXS

111010 MTB-EXS

- 302112 タイヤ-M T B-Spring Version
- 302113 チューブ-M T B-Spring Ver
- 302114 タイヤバルブ-MTB-Spring Ver
- 302115 リム-M T B-Spring Version
- 302116 H7SET (F)-MTB-Spring Version
- 302117 スポーク-M T B-Spring Ver

品目	111010 MTB-EXS		
使用数区分		使用数	
		単位	個
有効日		失効日	
支給区分		製造出庫区分	

製品 | 半製品 | 外注品 | 部品 | ファット品 | 消耗品

品目コード	検索
品名	を含む
規格	を含む

品目コード	品目略称
302117	スポーク-M T B-Spr

品目一覧ウィンドウを表示します。

MRP部品展開処理

処理(1) 編集(2) 補助(3)

01 2001/12/18

条件指定

工場	0003	那覇F
部門	3100	製造第一部門
担当者	3100-02	製造部門担当者
製番完了予定日付	2001/12/18	～ 製番完了予定日付 2001/12/18
手順作成	0	0:する 1:しない
リードタイム	0	0:固定 1:変動 2:日当数
安全在庫確認	0	0:する 1:しない

製番発行された計画を遂行するために必要な部材の発注データ、作業指示データを作成します。  
製番発行入力時に生産処理区分「MRP」を指定された製番が処理対象となります。

製番別部品展開処理

処理(1) 編集(2) 補助(3)

RRR 2006/01/06

手順作成 0 する 日数まるめ 0 しない  
製番完了予定日付条件 2006/01/31 以前

全解除 全選択

工場	0001	千葉工場
部門	400	生産管理部
担当者	06	小野田哲也

No.	対象区分	製番完了予定日付	製番	品目	生産計画数量	単位	受注番号
001	対象	2005/06/20	00000294 201001	スポーツ自転車-Type A	500.00	台	
002	対象	2005/06/30	00000295 201002	スポーツ自転車-Type B	300.00	台	
003	対象	2005/06/30	00000296 201003	スポーツ自転車-Type C	500.00	台	
004							
005							
006							
007							
008							
009							
010							
011							
012							
013							
014							
015							
016							
017							
018							

前ページの部品展開処理と同等な処理を行いますが、製番を指定して実行することが可能です。製番発行入力時に生産処理区分「製番」を指定された製番が処理対象となります。

## 発注オーダー計画表

仕入先 ~

仕入先

確定区分	品目	発注計画日付	指定納期	発注計画数量	製番	摘要	
2316	喜多川エンジニアリング株式会社						
	303002	リアブレーキ組立-CT	2005/10/04	2005/10/05	250.00	00000420	引当・計画通常手配
	303002	リアブレーキ組立-CT	2005/10/07	2005/10/10	250.00	00000421	引当・計画通常手配
	303002	リアブレーキ組立-CT	2005/10/18	2005/10/19	500.00	00000408	引当・計画通常手配
	303024	フロントブレーキ組立-CT-TypeG	2005/09/30	2005/10/03	600.00	00000416	引当・計画通常手配
	303024	フロントブレーキ組立-CT-TypeG	2005/10/11	2005/10/12	300.00	00000417	引当・計画通常手配
	303024	フロントブレーキ組立-CT-TypeG	2005/10/18	2005/10/19	300.00	00000418	引当・計画通常手配
	303024	フロントブレーキ組立-CT-TypeG	2005/10/25	2005/10/26	300.00	00000419	引当・計画通常手配
	303025	リアブレーキ組立-CT-TypeG	2005/09/30	2005/10/03	600.00	00000416	引当・計画通常手配
	303025	リアブレーキ組立-CT-TypeG	2005/10/11	2005/10/12	300.00	00000417	引当・計画通常手配
	303025	リアブレーキ組立-CT-TypeG	2005/10/18	2005/10/19	300.00	00000418	引当・計画通常手配
	303025	リアブレーキ組立-CT-TypeG	2005/10/25	2005/10/26	300.00	00000419	引当・計画通常手配
			合計		4,000.00		
2317	株式会社 ホシノ						
	303003	ペダル-CT	2005/09/29	2005/10/03	700.00	00000416	引当安全・計画通常手配
	303003	ペダル-CT	2005/10/03	2005/10/05	500.00	00000420	引当安全・計画通常手配
	303003	ペダル-CT	2005/10/06	2005/10/10	500.00	00000421	引当安全・計画通常手配
	303003	ペダル-CT	2005/10/10	2005/10/12	600.00	00000417	引当安全・計画通常手配
	303003	ペダル-CT	2005/10/17	2005/10/19	1,600.00	00000408	引当安全・計画通常手配
	303003	ペダル-CT	2005/10/24	2005/10/26	600.00	00000419	引当・計画通常手配
	304015	ハブセット(F)-CH	2005/09/30	2005/10/04	2,200.00	00000413	引当安全・計画通常手配
	304015	ハブセット(F)-CH	2005/10/17	2005/10/19	500.00	00000428	引当・計画通常手配
			合計		7,200.00		

## 製造オーダー計画表

部門

部門

部門	確定区分	品目	着手予定日付	完了予定日付	製造指示数量	製番	摘要	
600	製造部							
		201001	スポーツ自転車-Type A	2005/10/11	2005/10/11	200.00	00000429	生産計画通常手配
		201001	スポーツ自転車-Type A	2005/10/18	2005/10/18	200.00	00000430	生産計画通常手配
		201001	スポーツ自転車-Type A	2005/10/25	2005/10/25	200.00	00000431	生産計画通常手配
		201002	スポーツ自転車-Type B	2005/10/13	2005/10/13	100.00	00000432	生産計画通常手配
		201002	スポーツ自転車-Type B	2005/10/27	2005/10/27	100.00	00000433	生産計画通常手配
		201003	スポーツ自転車-Type C	2005/10/10	2005/10/10	150.00	00000435	生産計画通常手配
		201003	スポーツ自転車-Type C	2005/10/17	2005/10/17	150.00	00000436	生産計画通常手配
		201003	スポーツ自転車-Type C	2005/10/26	2005/10/26	150.00	00000437	生産計画通常手配
		202002	マウンテンバイク-Type E	2005/10/20	2005/10/20	250.00	00000434	生産計画通常手配
		203001	シティーサイクル-Type F	2005/10/06	2005/10/06	250.00	00000420	生産計画通常手配
		203001	シティーサイクル-Type F	2005/10/11	2005/10/11	250.00	00000421	生産計画通常手配
		203001	シティーサイクル-Type F	2005/10/20	2005/10/21	500.00	00000408	生産計画通常手配
		203002	シティーサイクル-Type G	2005/10/04	2005/10/04	300.00	00000416	生産計画通常手配
		203002	シティーサイクル-Type G	2005/10/13	2005/10/13	300.00	00000417	生産計画通常手配
		203002	シティーサイクル-Type G	2005/10/20	2005/10/20	300.00	00000418	生産計画通常手配
		203002	シティーサイクル-Type G	2005/10/27	2005/10/27	300.00	00000419	生産計画通常手配
		204001	子供用自転車-Type H	2005/10/14	2005/10/14	200.00	00000409	生産計画通常手配
		204001	子供用自転車-Type H	2005/10/18	2005/10/18	250.00	00000427	生産計画通常手配
		204001	子供用自転車-Type H	2005/10/25	2005/10/25	250.00	00000428	生産計画通常手配
		204002	子供用自転車-Type I	2005/10/11	2005/10/11	250.00	00000422	生産計画通常手配
		204002	子供用自転車-Type I	2005/10/14	2005/10/14	250.00	00000423	生産計画通常手配
		204002	子供用自転車-Type I	2005/10/18	2005/10/18	250.00	00000424	生産計画通常手配
		204002	子供用自転車-Type I	2005/10/21	2005/10/21	250.00	00000425	生産計画通常手配
		204002	子供用自転車-Type I	2005/10/27	2005/10/27	250.00	00000426	生産計画通常手配
		204003	子供用自転車-Type J	2005/10/10	2005/10/11	250.00	00000413	生産計画通常手配
		204003	子供用自転車-Type J	2005/10/17	2005/10/18	250.00	00000414	生産計画通常手配
		204003	子供用自転車-Type J	2005/10/20	2005/10/21	250.00	00000415	生産計画通常手配
		206001	電動自転車-Type F	2005/10/26	2005/10/26	50.00	00000439	生産計画通常手配
		206002	電動自転車-Type G	2005/10/19	2005/10/19	100.00	00000438	生産計画通常手配

## 製品別製造日程計画表

対象日付 2005/08/15 から 30日間  
 品区分 全て  
 品目 全て

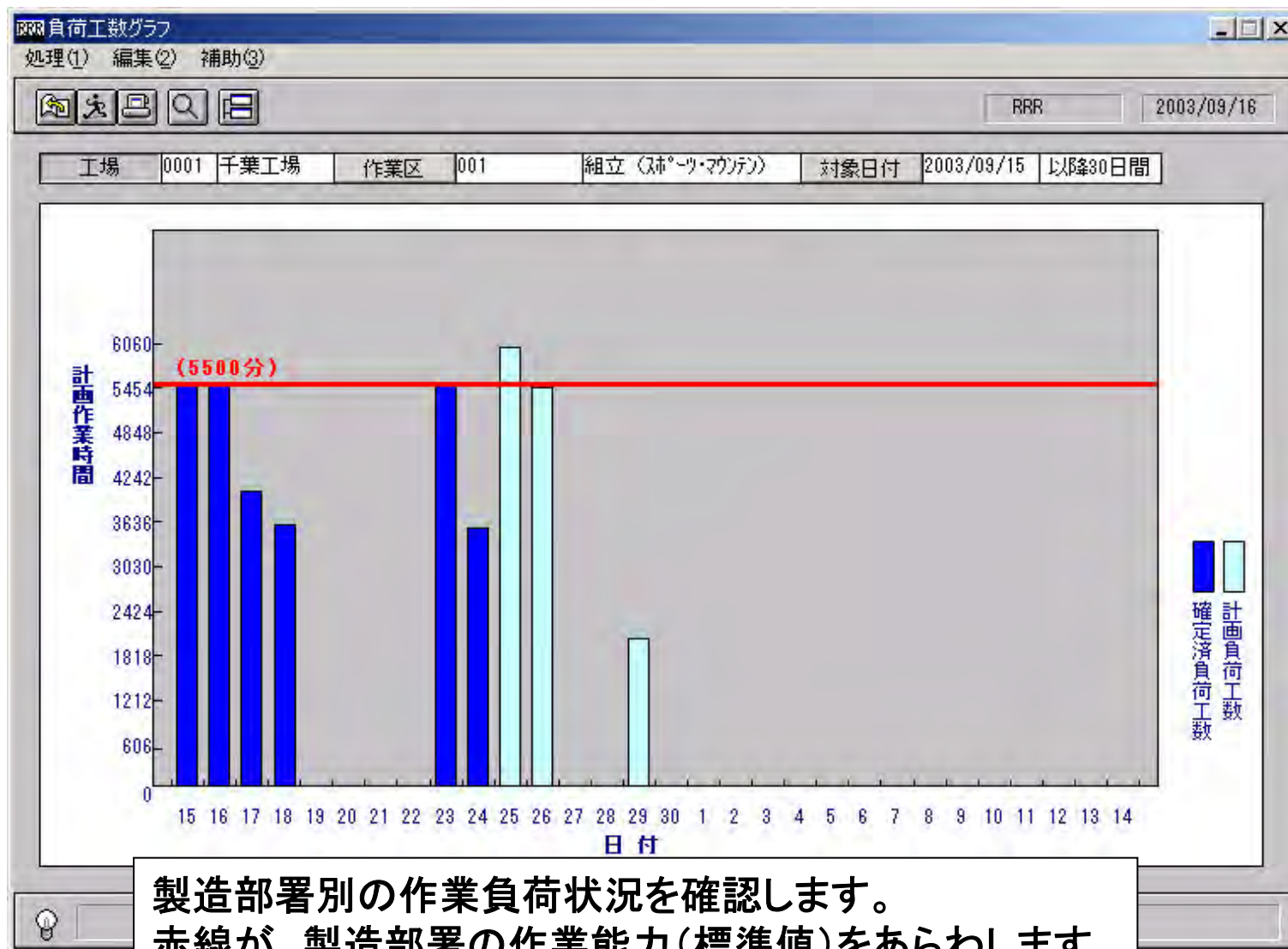
品目	製番	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	予定数量		
		月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	実績数量		
201001 スポーツ自転車-Type A	00000358														100				100														100	
201001 スポーツ自転車-Type A	00000374																										100							100
201002 スポーツ自転車-Type B	00000363	500																															500	
201002 スポーツ自転車-Type B	00000364	500							500																								500	
201003 スポーツ自転車-Type C	00000361								500																								500	
201003 スポーツ自転車-Type C	00000362								500																								500	
201003 スポーツ自転車-Type C	00000377														500													500					500	
202001 マウンテンバイク-Type D	00000360														300				300														300	
202002 マウンテンバイク-Type E	00000359					500																											500	
202002 マウンテンバイク-Type E	00000375																														500		500	
203001 シティサイクル-Type F	00000369															500			500														500	
204001 子供用自転車-Type H	00000373																														500		500	
204002 子供用自転車-Type I	00000355	500																															500	
204002 子供用自転車-Type I	00000356	500							500																								500	
204002 子供用自転車-Type I	00000370															500			500														500	
204002 子供用自転車-Type I	00000371																											500						500
204003 子供用自転車-Type I	00000365																		500														500	
204003 子供用自転車-Type I	00000366															100			400															500
204003 子供用自転車-Type I	00000366																											500						500

## 製品別手順別製造日程計画表

対象日付 2005/08/15 から 30日間  
 品区分 全て  
 品目条件 全て

製番 00000355  
 品目 204002 子供用自転車 - Type I

作業指示	手順	作業区	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	予定数量
製造品目		作業内容	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	実績数量
00001177	0010	003 組立 (子供)	*****																														
子供用自転車 - Type I		手順準備	完了																														
00001177	0020	003 組立 (子供)	500																														500
子供用自転車 - Type I		A s s y	500																														500
00001177	0030	010 検査	500																														500
子供用自転車 - Type I		品質検査	500																														500



計画オーダー修正入力

処理(1) 編集(2) 補助(3)

追加

RRR 2006/01/06

工場	0001 千葉工場	部門	400	生産管理部
品目	301001 ベダル-SP	担当者	07	岡本健一

在庫品目情報

発注基準	安全在庫数量	最低発注数量	発注単位数量	リードタイム	単位
定期	300.00			3 日	個

No.	発注計画数量	完了予定日付 (指定納期)	着手予定日付 (発注計画日付)	製番	オーダー区分	オーダー先	
						倉庫	
001	100.00	2006/01/05	2006/01/06		2	2309	株式会社 キムラ
					購買	001	工場倉庫
002							
003							
004							
005							
006							
007							

前ページの負荷グラフで、極端に負荷状況にかたよりのある場合、この画面から作業の予定日を変更します。  
(負荷の平準化をはかります。)

RRR計画オーダー確定処理

処理(1) 編集(2) 補助(3)

RRR 2002/07/15

条件指定

工場 0000 デフォルト

製造オーダー

製造確定 0 作成する

部門		
担当者		

確定条件 0 着手予定日付 着手予定日付 2002/07/15 以前

購買オーダー

購買確定 0 作成する

部門		
担当者		

確定条件 0 発注計画日付 発注計画日付 2002/07/15 以前

発注データ、作業指示データを確定します。  
 確定済となったものは、発注書、作業指示書を印刷できます。

RRR 確定番号別資材発注入力

処理(1) 編集(2) 補助(3)

RRR 2006/01/06

出力区分 1 確定番号 00000051 工場 0001 千葉工場

No	状態	発注番号		部門		品目	発注数量	発注単位	発注単価	発注金額
		発注日付	製番	担当者	仕入計上基準		在庫換算数量	在庫単位	仮単価区分	
						倉庫	指定納期	備考		
001		00008066	610	製造2部	401003	100.00	個	1,480.00	148,000	
				18	花田功	フロントブレーキ組立-S P		0		確定
		2007/03/23	00000397	1	入荷基準	002	2007/03/23			
		2320	株式会社	寿機械	工場製番倉庫					
002		00008067	610	製造2部	401004	100.00	個	1,500.00	150,000	
				18	花田功	リアブレーキ組立-S P		0		確定
		2007/03/23	00000397	1	入荷基準	002	2007/03/23			
		2320	株式会社	寿機械	工場製番倉庫					
003		00008068	610	製造2部	301009	100.00	個	350.00	35,000	
				18	花田功	タイヤ-S P		0		確定
		2007/03/23	00000397	1	入荷基準	002	2007/03/23			
		2302	株式会社	武井産業	工場製番倉庫					
004		00008069	610	製造2部	301010	100.00	本	190.00	19,000	
				18	花田功	チューブ-S P		0		確定
		2007/03/23	00000397	1	入荷基準	002	2007/03/23			
		2308	有限会社	東北工業	工場製番倉庫					
005		00008070	610	製造2部	301011	100.00	個	48.00	4,800	
				18	花田功	タイヤバルブ-S P		0		確定
		2007/03/23	00000397	1	入荷基準	002	2007/03/23			
		2309	株式会社	キムラ	工場製番倉庫					
006		00008071	610	製造2部	301012	100.00	個	620.00	62,000	
				18	花田功	リム-S P		0		確定
		2007/03/23	00000397	1	入荷基準	002	2007/03/23			
		2302	株式会社	武井産業	工場製番倉庫					

**確定済となった発注データの内容を確認します。**  
**この画面から、仕入先、単価等を変更することもできます。**

RRR 資材発注書

処理(1) 編集(2) 補助(3)

RRR 2004/02/13

条件指定

工場 0001 本社工場

確定番号

製番

仕入先

発注日付 ~ 発注日付 2004/02/13

発注オーダー区分 空白:全て 1:外注 2:工程内 3:部品購買

発注番号 ~ 発注番号

発注ステータス 0 空白:全て 0:未着手/着手 1:完了/中止

発行区分 0 0:未発行 1:発行済

仕入先へ送るための「発注書」を印刷します。  
PDF形式での出力も可能となっています。

発行日付 2005/09/28

# 発注書

発注日付	発注番号	ページ数
2005/09/01	00007736	1/1

〒 201-0003  
東京都狛江市和泉本町  
34-1

小石川サイクル株式会社

〒 105-0013 東京都文京区小石川1-21-9  
小石川サイクルビル

株式会社 大和商事 御中

TEL 03-5841-6744 FAX 03-5842-6755

担当者：森山悟

検 印			
--------	--	--	--

No.	品名 規格	数量 単位	単価	金額	納期	摘要	
001	子供用自転車-Type N 子供	180.00 台	11,400.00	2,052,000	2005/09/18		
002	子供用自転車-Type O 子供	180.00 台	7,800.00	1,404,000	2005/09/18		
003	子供用自転車-Type Z 子供	200.00 台	12,000.00	2,400,000	2005/09/18		
004							
005							
006							
007							
008							
009							
010							
備考						金額合計	5,856,000

# 納品書


種別(部品購買) 発行日付 2008/06/24  
 発注番号 00007925  
 御中 製番 00000393

小石川サイクル株式会社  
 仕入先コード及び仕入先名 2309  
 株式会社 キムラ

品目コード 301002  
 品名 フライホイール-SP-Type A  
 規格 スポーツ

数量	306.00	単価	1,270.00	金額	388,620
仮単価	単位	納期	2003/09/30	検査	全品検査
納入 001	場所 工場倉庫		担01	当 森下幸雄	
指示番号	手順番号	手順名称			
摘要					

納入日付	完分	納入日付	完分	納入日付	完分
納入数量		納入数量		納入数量	



# 受領書

種別(部品購買) 発行日付 2008/06/24  
 発注番号 00007925  
 製番 00000393

株式会社 キムラ 御中  
 小石川サイクル株式会社  
 東京都文京区小石川1-21-9 小石川サイクルビル

品目コード 301002  
 品名 フライホイール-SP-Type A  
 規格 スポーツ

数量	306.00	単位	個	納期	2003/09/30
納入 001	場所 工場倉庫		担01	当 森下幸雄	
指示番号	手順番号	手順名称			
摘要					

納入日付	完分	納入日付	完分	納入日付	完分
納入数量		納入数量		納入数量	

受領印

確かに領収いたしました。

# 現品票


種別(部品購買) 発行日付 2008/06/24  
 発注番号 00007925  
 御中 製番 00000393

小石川サイクル株式会社  
 仕入先コード及び仕入先名 2309  
 株式会社 キムラ

品目コード 301002  
 品名 フライホイール-SP-Type A  
 規格 スポーツ

数量	306.00	ロット管理番号	
単位	個	納期	2003/09/30
検査	全品検査		
納入 001	場所 工場倉庫		担01 当 森下幸雄
指示番号	手順番号	手順名称	
摘要			

納入日付	完分	納入日付	完分	納入日付	完分
納入数量		納入数量		納入数量	



# 納品書


種別(部品購買) 発行日付 2008/06/24  
 発注番号 00007927  
 御中 製番 00000393

小石川サイクル株式会社  
 仕入先コード及び仕入先名 2308  
 有限会社 東北工業

品目コード 301003  
 品名 チェーン-SP  
 規格 スポーツ

数量	300.00	単価	545.00	金額	163,500
仮単価	単位	納期	2003/09/30	検査	無検査
納入 001	場所 工場倉庫		担01	当 森下幸雄	
指示番号	手順番号	手順名称			
摘要					

納入日付	完分	納入日付	完分	納入日付	完分
納入数量		納入数量		納入数量	



# 受領書

種別(部品購買) 発行日付 2008/06/24  
 発注番号 00007927  
 製番 00000393

有限会社 東北工業 御中  
 小石川サイクル株式会社  
 東京都文京区小石川1-21-9 小石川サイクルビル

品目コード 301003  
 品名 チェーン-SP  
 規格 スポーツ

数量	300.00	単位	本	納期	2003/09/30
納入 001	場所 工場倉庫		担01	当 森下幸雄	
指示番号	手順番号	手順名称			
摘要					

納入日付	完分	納入日付	完分	納入日付	完分
納入数量		納入数量		納入数量	

受領印

確かに領収いたしました。

# 現品票


種別(部品購買) 発行日付 2008/06/24  
 発注番号 00007927  
 御中 製番 00000393

小石川サイクル株式会社  
 仕入先コード及び仕入先名 2308  
 有限会社 東北工業

品目コード 301003  
 品名 チェーン-SP  
 規格 スポーツ

数量	300.00	ロット管理番号	
単位	本	納期	2003/09/30
検査	無検査		
納入 001	場所 工場倉庫		担01 当 森下幸雄
指示番号	手順番号	手順名称	
摘要			

納入日付	完分	納入日付	完分	納入日付	完分
納入数量		納入数量		納入数量	



RRR 入荷入力

処理(1) 編集(2) 補助(3)

RRR 2003/09/26

追加

入荷番号	00000288	入荷日付	2003/09/30	発注番号	00007882	部門	700	資材管理部
仕入先	2308	有限会社	東北工業	担当者	24	上田幸一		

No.	品目	倉庫	入荷数量		入荷単価		入荷金額
			在庫換算数量	発注単位	在庫単位	仮単価区分	
001	305029	001	150.00	個	780.00	117,000	
	サドル-OT-TypeZZ	工場倉庫			1 仮		
	ロット管理対象	ロット管理番号	品質有効期日	摘要			
	ロット対象外						
002							
003							
004							
005							
006							
007							

仕入先からの入荷実績を登録します。  
 分納にも対応しています。  
 また、入荷時に単価修正(決定単価の入力)も可能です。

備考

入荷金額合計 117,000

RRR 無償支給入力

処理(1) 編集(2) 補助(3)

RRR 2005/08/15

無償支給番号	I 00000324	工場	0001	千葉工場	証憑番号		
支給日付	2003/08/22	部門	700	資材管理部	件名		
外注発注番号	00007719	担当者	26	中西啓二			

補助

全解除 全投入  
品目検索 倉庫抽出

オーダー情報

部門	700	資材管理部	製番	00000362	発注日付	2003/08/22	発注数量	500.00	今回投入数量	0.00	個
無償支給先	2320	株式会社 寿機械	指定納期	2003/08/25	累積受入数量	500.00	累積投入数量	0.00			
発注品目	401004	リアブレーキ組立-S P	回答納期	2003/08/25	仕掛数量	0.00	未投入数量	500.00			

No.	取引区分	品目	倉庫	引当残数量	無償支給数量	単位	ロット指定
摘要							
001	01	301019	001	500.00	500.00	個	ロット対象外
		無償支給	工場倉庫				
		ブレーキレバー(左)-S P					
002	01	301020	001	500.00	500.00	本	ロット対象外
		無償支給	工場倉庫				
		ブレーキライン(後)-S P					
003	01	301021	001	500.00	500.00	個	ロット対象外
		無償支給	工場倉庫				
		リアブレーキ-S P					
004							
005							
006							
007							
008							
009							
010							

備考

外注先に無償支給する部品の明細を入力します。

RRR有償支給入力

処理(F) 編集(C) 補助(S)

RRR 2005/08/15

有償支給番号	K 00000158 00	有償支給日付	2003/09/22	部門	700	資材管理部	工場	0001
有償支給区分	I 有償	外注発注番号	00007397	担当者	24	上田幸一		千葉工場
有償支給先	2318	喜多川エンジニアリング株式会社		証憑番号				
				件名				

オーダー情報

部門	700	資材管理部	製番	00000367	発注数量	600.00	今回投入数量	0.00	個
発注品目	303024	フロントブレーキ組立-CT-TypeG	累積受入数量	600.00	累積投入数量	0.00			
発注日付	2003/09/22	指定納期	2003/09/23	回答納期	2003/09/23	仕掛品数量	0.00	未投入数量	600.00

No.	取引区分	品目	引当残数量	有償支給数量	単位	有償支給単価	有償支給金額	
			有償支給累計数量				消費税	税抜
001	01	倉庫	600.00	600.00	個	220.00	132,000	税抜
		有償支給						
		001 工場倉庫			ロット対象外			
002	01	倉庫	600.00	600.00	本	370.00	222,000	税抜
		有償支給						
		001 工場倉庫			ロット対象外			
003	01	倉庫	600.00	600.00	個	580.00	348,000	税抜
		有償支給						
		001 工場倉庫			ロット対象外			
004								
005								

外注先に有償支給する部品の明細を入力します。

有償支給金額合計	702,000
消費税額	35,100
合計金額	737,100

備考

外注受入入力

処理(1) 編集(2) 補助(3)

RRR 2003/09/26

追加

受入番号	B 00001094 00	受入日付	2003/09/26
発注番号	00007887	帳端	0 10/20支払締
外注先	2320	株式会社 寿機械	
部門	700	資材管理部	
担当者	24	上田幸一	
工場	0001	千葉工場	
証憑番号			
件名			

外注品受入			
取引区分	01	品目	405003
	無償受入	フロントブレーキ組立-O T	
製番	00000390	作業指示番号	手順番号
倉庫	001	工場倉庫	
受入数量	150.00	単位	個 受入金額 222,000 外税
受入単価	1,480.00		受入消費税額 11,100
摘要			
ロット管理対象	ロット対象	ロット管理番号	Lot:00007887-001
品質有効期日	2003/12/24	相殺区分	完了区分 7 完了

使用差異処理

No	取引区分	品目		数量	単位	単価	金額	
		有償支給番号	倉庫				消費税額	
		ロット管理対象	ロット管理番号	品質有効期日	摘要			
001								
002								
003								
004								
005								

外注先からの受入実績を入力します。  
分納での受入が可能です。

備考	
----	--

返納金額	
消費税額	
控除金額	

RRR作業指示書

処理(1) 編集(2) 補助(3)

RRR 2004/02/13


条件指定

工場	0001	本社工場
確定番号		
製番		
部門		
着手予定日付		~ 着手予定日付 2004/02/13
作業指示番号		~ 作業指示番号
製造ステータス	0	空白:全て 0:未着手/着手 1:完了/中止
発行区分	0	0:未発行 1:発行済




作業指示書を印刷します。  
PDF形式での出力、再発行にも対応しています。

# 作業指示書


出力日付 2008/06/24  
ページ 1/1

作業指示番号	00001303 	指示日付	2003/06/30
部門	600 製造部	工場	0001 千葉工場
指示品目	2050YY 折りたたみ自転車-TypeYY		
着手予定日付	2003/10/07	完了予定日付	2003/10/07
		指示数量	150.00台
入庫倉庫	001 工場倉庫		
製品・製番	2050YY 折りたたみ自転車-TypeYY		00000389

## 作業手順別作業指示

手順 番号	作業区分	オーダー先	着手予定日付	完了予定日付	予定時間	
	バーコード	手順名称	備考			
0010	1 段取	001	組立 (SP・MT・OT)	2003/10/07	2003/10/07	30 分
		0001 手順準備				
0020	2 製造	001	組立 (SP・MT・OT)	2003/10/07	2003/10/07	4,500 分
		0002 A s s y				
0030	2 製造	010	検査	2003/10/07	2003/10/07	1,800 分
		0003 品質検査				

## 現 品 票

作業指示番号	00001303 	指示日付	2003/06/30
部門	600 製造部	工場	0001 千葉工場
指示品目	2050YY 折りたたみ自転車-TypeYY		
着手日付	2003/10/07	完成入庫日付	2003/10/07
		完成入庫数量	150.00台
入庫倉庫	001 工場倉庫		
製番	00000389	ロット管理番号	
製品	2050YY 折りたたみ自転車-TypeYY		

RRR 製造出庫指示書

処理(1) 編集(2) 補助(3)

RRR 2003/09/04

条件指定


工場	0004	福岡工場
倉庫		
出庫予定日付		~ 出庫予定日付 2003/09/04
部門		
製番		
作業指示番号		~ 作業指示番号
発行区分	0	空白:全て 0:未発行 1:発行済

出庫指示書を印刷します。  
PDF形式での出力、再発行にも対応しています。

# 製造出庫指示書

出力日付 2005/10/05 ページ

1/1

作業指示番号	00001305	
工場	0001 千葉工場	
部門	600 製造部	
出庫指示日付	2005/10/06	
出庫倉庫	001 工場倉庫	

製番	00000390		
製造品目	2050ZZ 折りたたみ自転車-TypeZZ		
着手予定日付	2005/10/06	完了予定日付	2005/10/06
製造指示数量	10.00 台		

No.	品目コード	品名	出庫指示数量	出庫数量	出庫日付	摘要(ロット管理番号)
001	305001	ペダル-OT	20.00 個		/	
002	305003	チェーン-OT	10.00 本		/	
003	305004	スタンド-OT	10.00 個		/	
004	305026	フライホイール-OT-TypeZZ	10.00 個		/	
005	305027	フレーム(S)-OT-TypeZZ	10.00 個		/	
006	305028	ハンドル-OT-TypeZZ	10.00 本		/	
007	305029	サドル-OT-TypeZZ	10.00 個		/	
008	305030	フロントホーク(S)-OT-Type	10.00 個		/	
009	405001	車輪組立(前)-OT	10.00 個		/	
010	405002	車輪組立(後)-OT	10.00 個		/	
011	405003	フロントブレーキ組立-OT	10.00 個		/	
012	405004	リアブレーキ組立-OT	10.00 個		/	

RRR 製造出庫入力

処理(1) 編集(2) 補助(3)

RRR 2005/06/15

表示

出庫番号	G 00001172	工場	0001	千葉工場	証憑番号	
出庫日付	2003/08/15	部門	600	製造部	件名	
作業指示番号	00001303	担当者	13	高橋太郎		

補助

全解除 全投入  
品目検索 倉庫抽出

オーダー情報

部門	600	製造部	指示数量	150.00	今回投入数量	0.00	台
製造品目	2050YY	折りたたみ自転車-TypeYY	累積完成数量	30.00	累積投入数量	0.00	
製番	00000389	着手予定日付	2003/10/07	完了予定日付	2003/10/07	仕掛品数量	120.00
						未投入数量	150.00

No	取引区分	品目	倉庫	引当残数量	出庫数量	単位	ロット指定	摘要	
001	01	305001	001	300.00	300.00	個	ロット対象		
	製造出庫	ペダル-OT	工場倉庫						
002	01	305003	001	150.00	150.00	本	ロット対象		
	製造出庫	チェーン-OT	工場倉庫						
003	01	305004	001	150.00	150.00	個	ロット対象		
	製造出庫	スタンド-OT	工場倉庫						
004	01	305008	001	150.00	150.00	個	ロット対象		
	製造出庫	フロントホーク(S)-OT	工場倉庫						
005	01	305022	001	150.00	150.00	個	ロット対象外		
	製造出庫	フライホイール-OT-TypeYY	工場倉庫						
006	01	305023	001	150.00	150.00	個	ロット対象外		
	製造出庫	フレーム(S)-OT-TypeYY	工場倉庫						
007	01	305024	001	150.00	150.00	個	ロット対象外		
	製造出庫	ハンドル-OT-TypeYY	工場倉庫						
008	01	305025	001	150.00	150.00	個	ロット対象外		
	製造出庫	サドル-OT-TypeYY	工場倉庫						

部材の出庫実績を登録します。  
コンピュータに登録されている部材と出庫予定数が初期表示されます。  
この画面から、実際に使用した数量に修正することができます。

生産例外出庫入力

処理(1) 編集(2) 補助(3)

追加

RRR 2006/01/06

出庫番号	J 00000005	工場	0001	千葉工場	証憑番号	
出庫日付	2006/01/06	部門	400	生産管理部	件名	
区 作業指示番号	I 00001351	担当者	08	小野田哲也		

オーダー情報

部門	600	製造部	着手予定日付	2005/10/27	製番	00000392
オーダー品目	405002	車輪組立(後) - OT	完了予定日付	2005/10/27	オーダー数量	200.00 個

No.	取引区分	品目	倉庫		例外出庫数量	単位	ロット管理番号(戻入用)	
				摘要			ロット指定	品質有効期日
001	01	305001	001	工場倉庫	5.00	個		
	仕損品充当	ペダル-OT					ロット対象	
002	01	305026	001	工場倉庫	5.00	個		
	仕損品充当	フライホイール-OT-TypeZZ					ロット対象外	
003								
004								
005								
006								
007								
008								
009								
010								

備考

予定外の部材を使用したときには、本画面より使用実績を登録します。

作業実績入力

処理(1) 編集(2) 補助(3)

追加

RRR 2006/01/06

作業実績番号	00001039	作業実績日付	2006/01/06	工場	0001	千葉工場
部門	600	製造部		部門	600	製造部
作業区	001	組立 (SP・MT・OT)		担当者	10	安部信一郎

No.	作業指示番号	手順番号 製番	手順名称	品目	製造数量	単位	実績時間(分)	ステータス
001	00001145	0020	201002	スポーツ自転車-Type B	30.00	台		
		00000378	0002	Assy			9	着手済
002	00001161	0020	202002	マウンテンバイク-Type E	20.00	台		
		00000375	0002	Assy			9	着手済
003								
004								
005								
006								
007								

作業指示番号ごとの作業時間を登録します。  
この画面で入力された時間をもとに原価(社内労務費)を計算します。

RRR 完成入庫入力

処理(1) 編集(2) 補助(3)

RRR 2003/09/26

完成入庫番号	C 00001174	工場	0001	千葉工場
完成入庫日付	2003/09/30	部門	700	資材管理部
作業指示番号	00001306	担当者	25	森山悟
証憑番号				
件名				

オーダー情報

部門	600	製造部	製番	00000387		
製造品目	2050ZZ		折りたたみ自転車-TypeZZ			
若手予定日付	2003/09/24	完了予定日付	2003/09/24	最終工程区分	1	最終工程
指示数量	150.00		累計製造数量	105.00		

取引区分	倉庫			完成入庫数量	単位	完了区分
	ロット管理対象	ロット管理番号	品質有効期日			
01	001	工場倉庫		45.00	台	1   完了
完成入庫	ロット対象	Lot:00001306-004	2004/03/27			

備考

作業指示書ごとの完了実績を登録します。  
分納にも対応しています。

RRR不良実績入力

処理(1) 編集(2) 補助(3)

追加

RRR 2002/04/15

不良番号	00000001	不良日付	2002/04/15	工場	0001	本社工場
作業区	001	組立	1	部門	130	資材管理部
				担当者	07	岡本雄一

No.	作業指示番号	製番	完了予定日付	作業指示数量	単位	不良数量
	製造品目					不良区分
001	00000039	00000007	2002/04/23	30.00	台	1.00
	310010		車輪組立(前)		02	錆
002						
003						
004						
00						

不良実績を登録します。  
不良区分(不良理由)も入力しますので、この画面から登録されたデータをもとに不良分析(パレート図作成等)が可能です。

振替出庫入力

処理(1) 編集(2) 補助(3)

RRR 2003/05/21

追加

振替出庫番号	F 21000015 00	受入部門	3100	製造第一部門	証憑番号	
振替出庫日付	2003/04/28	受入担当者	00000000	後藤象次郎	件名	

No.	取引区分	品目			振替出庫数量	単位	振替出庫単価	振替出庫金額
		ロット管理対象	ロット管理番号	品質有効期日				
001	01 見本品	Z-1001	3200		10.00	m	300.00	3,000
		福岡工場商品倉庫						
		ロット対象	FIX:20020423_00000424	2002/07/21				
002	01 見本品	H1-LOT-01	011		10.00	kg	80.00	800
		本社倉庫1						
		ロット対象	524DD:03001967_00002700					
003								
004								
005								
006								
007								
008								

作業指示に紐付かないで、品目の在庫を増減したいときに本画面から処理します。

- ・システム在庫数と実在庫に差異があったとき
- ・サンプル品として出庫したとき 等。

備考

振替出庫金額合計 3,800

RRR
2003/05/21

移動番号	51000009	移動日付	2003/04/23	部門	3100	製造第一部門
移動先倉庫	3300	管理用倉庫		担当者	00000000	後藤象次郎

No.	取引区分	品目	移動元倉庫		移動数量	単位
			ロット管理対象	ロット管理番号	品質有効期日	
摘要						
001	01	Z-0026	1000	福岡工場A材料倉庫	3.00	mm
	移動	Z-0026	ロット対象	FIX:20020423_00002187	2002/07/21	
002						
003						
004						
005						

倉庫間の在庫の移動実績を登録します。

備考





# 電算番頭

【 生産管理 関連メニュー 】

RRR RRR [メインメニュー]

OSAS/TS001

RRR 2008/06/13

電算番頭

My Menu 生産管理 外注管理 売上管理 仕入管理 終了

在庫管理 手形管理 生販月次管理 会計管理 経営管理

基本設定 生産管理マスタ 生販共通マスタ 会計管理マスタ オプション MyMenu定義

製番処理

- 資料計画処理 (製番)
- 資料計画処理 (MRP)
- 製造日程計画処理
- 製造出庫処理
- 実績処理
- 実績補助
- 予定原価

- 製番発行入力
- 製番発行チェックリスト
- 製番別進捗状況問合せ
- 確定番号別進捗状況問合せ
- その他直接経費入力(予定)
- その他直接経費(予定)チェックリスト
- 緊急製番チェック問合せ
- 製番中止入力
- 製番中止チェックリスト
- 製番未発行受注明細表
- 製番状況表
- 製番進捗状況表
- 製造欠品予測表
- 緊急製番発注計画調整表
- 製番中止明細表

## 2. 資材計画処理(製番)

電算番頭

RRR RRR [メインメニュー]

OSAS/TS001

RRR 2008/06/13

My Menu 生産管理 外注管理 売上管理 仕入管理 終了

在庫管理 手形管理 生販月次管理 会計管理 経営管理

基本設定 生産管理マスタ 生販共通マスタ 会計管理マスタ オプション MyMenu定義

製番処理

資材計画処理 (製番)

資材計画処理 (MRP)

製造日程計画処理

製造出庫処理

実績処理

実績補助

予定原価

品目別生産計画表

製番別部品展開処理

負荷データ作成処理

製番別計画オーダー修正入力

製造オーダー計画手順修正入力

製番別計画オーダー確定処理

製番別確定ロールバック処理

計画オーダー確定履歴表

製番別発注オーダー計画表

製番別製造オーダー計画表

負荷工数グラフ

作業区別負荷推移表

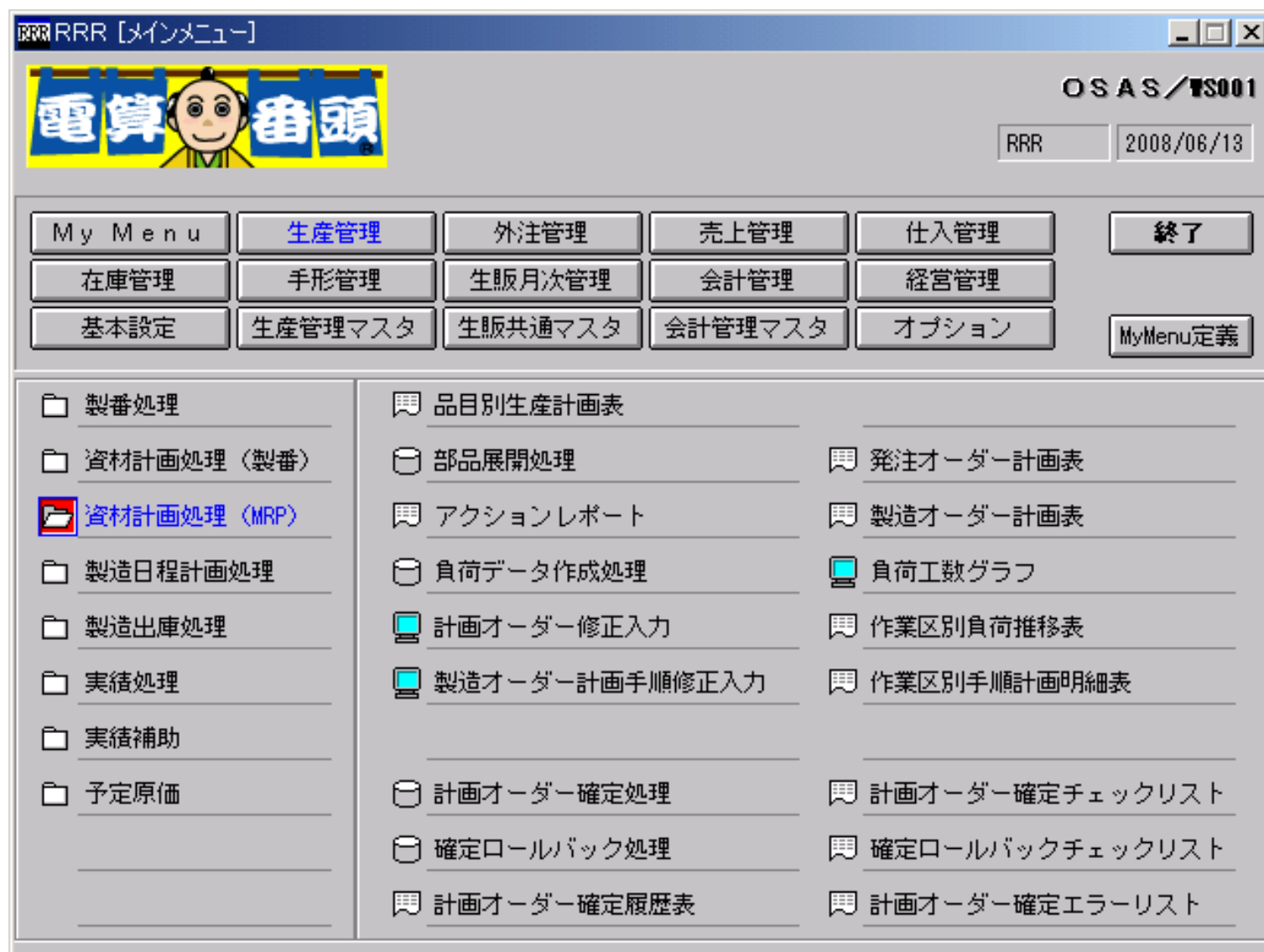
作業区別手順計画明細表

製番別計画オーダー確定チェックリスト

製番別確定ロールバックチェックリスト

計画オーダー確定エラーリスト

### 3. 資材計画処理(MRP)



## 4. 製造日程計画処理

RRR RRR [メインメニュー]

電算番頭

OSAS/TS001

RRR 2008/06/13

My Menu 生産管理 外注管理 売上管理 仕入管理 終了

在庫管理 手形管理 生販月次管理 会計管理 経営管理

基本設定 生産管理マスタ 生販共通マスタ 会計管理マスタ オプション MyMenu定義

- 製番処理
- 資材計画処理 (製番)
- 資材計画処理 (MRP)
- 製造日程計画処理**
- 製造出庫処理
- 実績処理
- 実績補助
- 予定原価

- 製造日程計画自動作成処理
- 製造日程計画自動作成チェックリスト
- 製造日程計画修正入力
- 製造日程計画修正チェックリスト
- 作業指示修正入力
- 作業指示修正チェックリスト

- 製品別製造日程計画表
- 製品別手順別製造日程計画表
- 作業区別製造日程計画表
- 作業指示書
- 部門別製造オーダー明細表
- 外注先別外注オーダー明細表

# 5. 製造出庫処理

RRR RRR [メインメニュー]

OSAS/TS001

RRR 2008/06/13

My Menu 生産管理 外注管理 売上管理 仕入管理 終了


在庫管理 手形管理 生販月次管理 会計管理 経営管理

基本設定 生産管理マスタ 生販共通マスタ 会計管理マスタ オプション MyMenu定義

- 製番処理
- 資材計画処理 (製番)
- 資材計画処理 (MRP)
- 製造日程計画処理
- 製造出庫処理**
- 実績処理
- 実績補助
- 予定原価

- 製造出庫予定表
- 製造出庫指示書
- 製造出庫入力
- 製造出庫チェックリスト
- 製造出庫伝票
- 製造出庫明細表
- 作業区別製造出庫入力
- 作業区別製造出庫チェックリスト
- 作業区別製造出庫伝票
- 作業区別製造出庫明細表
- 製造出庫実績表
- 生産例外出庫入力
- 生産例外出庫チェックリスト
- 生産例外出庫伝票
- 生産例外出庫明細表
- 製造引当入力
- 製造引当チェックリスト
- 品目別製造引当明細表

RRR RRR [メインメニュー]

 OSAS/WS001

RRR 2008/06/13

My Menu	生産管理	外注管理	売上管理	仕入管理	終了
在庫管理	手形管理	生販月次管理	会計管理	経営管理	
基本設定	生産管理マスタ	生販共通マスタ	会計管理マスタ	オプション	MyMenu定義

<ul style="list-style-type: none"> <li>製番処理</li> <li>資材計画処理 (製番)</li> <li>資材計画処理 (MRP)</li> <li>製造日程計画処理</li> <li>製造出庫処理</li> <li><b>実績処理</b></li> <li>実績補助</li> <li>予定原価</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>作業実績入力</li> <li>作業実績チェックリスト</li> <li>作業実績明細表</li> <li>作業区別作業実績入力</li> <li>作業区別作業実績チェックリスト</li> <li>作業区別作業実績明細表</li> <li>作業区別配賦結果表</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>その他直接経費入力(実績)</li> <li>その他直接経費(実績)チェックリスト</li> <li>その他直接経費一覧表</li> <li>完成入庫入力</li> <li>完成入庫チェックリスト</li> <li>完成入庫伝票</li> <li>品目別完成入庫一覧表</li> </ul>
--	---	--



## 8. 予定原価

RRR RRR [メインメニュー]

電算番頭

OSAS/TS001

RRR 2008/06/13

My Menu 生産管理 外注管理 売上管理 仕入管理 終了

在庫管理 手形管理 生販月次管理 会計管理 経営管理

基本設定 生産管理マスタ 生販共通マスタ 会計管理マスタ オプション MyMenu定義

製番処理

資材計画処理 (製番)

資材計画処理 (MRP)

製造日程計画処理

製造出庫処理

実績処理

実績補助

**予定原価**

製品別予定原価問合せ

製品別予定原価明細表

# 資材購買メニュー

RRR RRR [メインメニュー]

電算番頭

OSAS/TS001

RRR 2008/06/13

My Menu 生産管理 外注管理 売上管理 仕入管理 終了

在庫管理 手形管理 生販月次管理 会計管理 経営管理

基本設定 生産管理マスタ 生販共通マスタ 会計管理マスタ オプション MyMenu定義

**発注処理**

- 発注補助
- 発注納期管理
- 入荷処理
- 仕入処理
- 支払処理

- 発注入力
- 発注チェックリスト
- 発注書
- 直送発注書
- 資材発注入力
- 確定番号別資材発注入力
- 資材発注書
- 資材発注チェックリスト
- 倉庫別出荷欠品予測表
- 仕入先別発注一覧表
- 仕入先別購買オーダー明細表
- 仕入先別発注残明細表
- 外注先別外注オーダー明細表
- 品目別発注残明細表

# 10. 発注補助

RRR [メインメニュー]

OSAS/TS001

RRR 2008/06/13

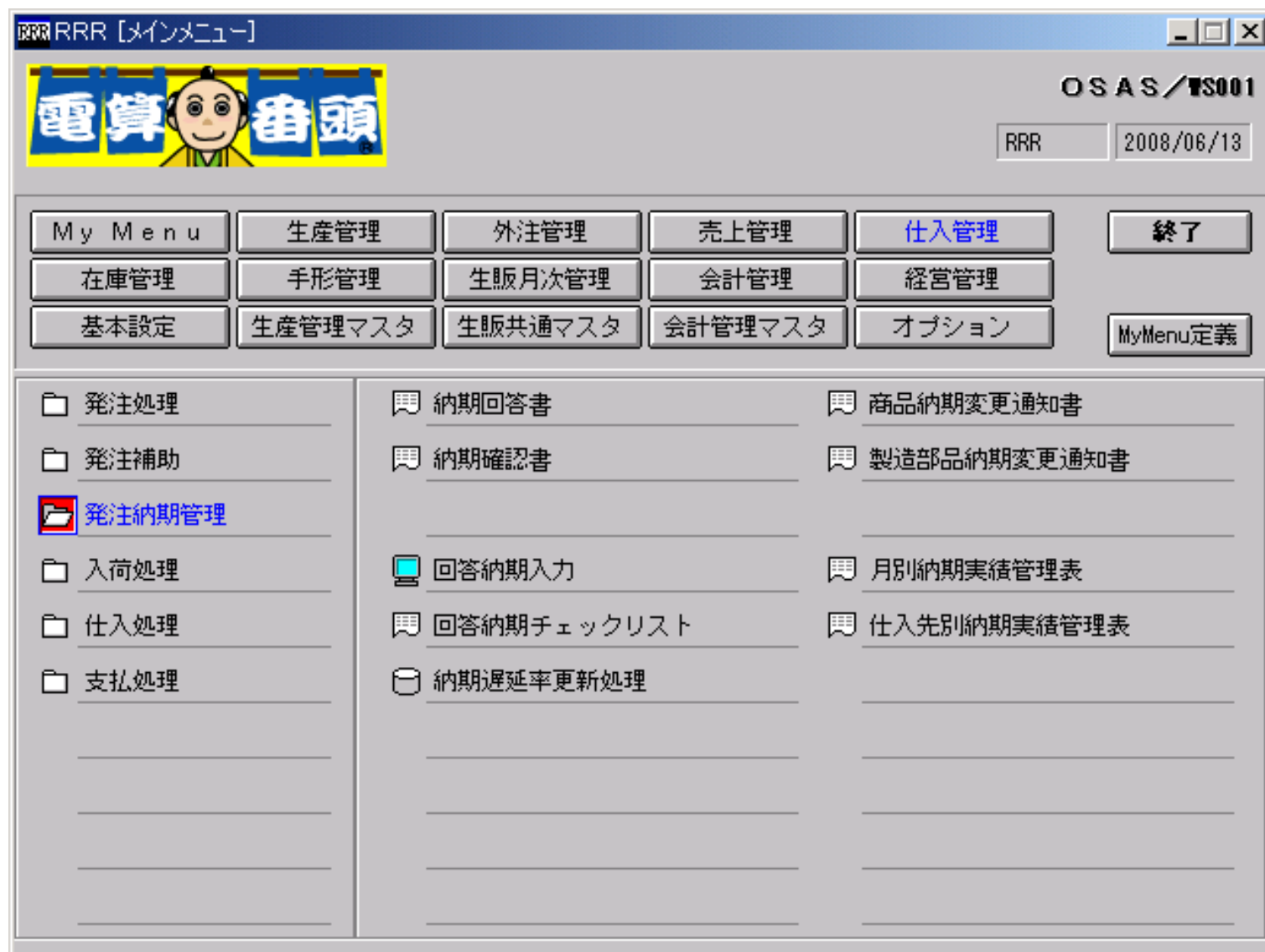
My Menu 生産管理 外注管理 売上管理 仕入管理 終了

在庫管理 手形管理 生販月次管理 会計管理 経営管理

基本設定 生産管理マスタ 生販共通マスタ 会計管理マスタ オプション MyMenu定義

- 発注処理
- 発注補助**
- 発注納期管理
- 入荷処理
- 仕入処理
- 支払処理

- 仮単価発注明細表
- 発注確定単価入力
- 発注確定単価チェックリスト
- 発注強制完了入力
- 発注強制完了チェックリスト



# 12. 入荷処理

RRR [メインメニュー]

OSAS/TS001

RRR 2008/06/18

My Menu 生産管理 外注管理 売上管理 仕入管理 終了

在庫管理 手形管理 生販月次管理 会計管理 経営管理

基本設定 生産管理マスタ 生販共通マスタ 会計管理マスタ オプション MyMenu定義

- 発注処理
- 発注補助
- 発注納期管理
- 入荷処理**
- 仕入処理
- 支払処理

- 入荷仕入入力
- 入荷仕入チェックリスト
- 入荷仕入
- 入荷チェックリスト
- 入荷予定日別入荷予定明細表
- 仕入先別入荷予定明細表
- 仕入先別未入荷明細表
- 入荷書
- 入荷明細表
- 品目別入荷明細表

# 13. 仕入処理

RRR RRR [メインメニュー]

OSAS/TS001

RRR 2008/06/13

My Menu 生産管理 外注管理 売上管理 仕入管理 終了

在庫管理 手形管理 生販月次管理 会計管理 経営管理

基本設定 生産管理マスタ 生販共通マスタ 会計管理マスタ オプション MyMenu定義

- 発注処理
- 発注補助
- 発注納期管理
- 入荷処理
- 仕入処理**
- 支払処理

- 仕入入力
- 仕入チェックリスト
- 仕入伝票
- 品目別仕入先問合せ
- 仕入先別仕入一覧表
- 仕入先別入荷済未仕入一覧表
- 仕入先別入荷済未仕入明細表
- 仕入先別仕入明細表
- 仕入明細データ出力処理

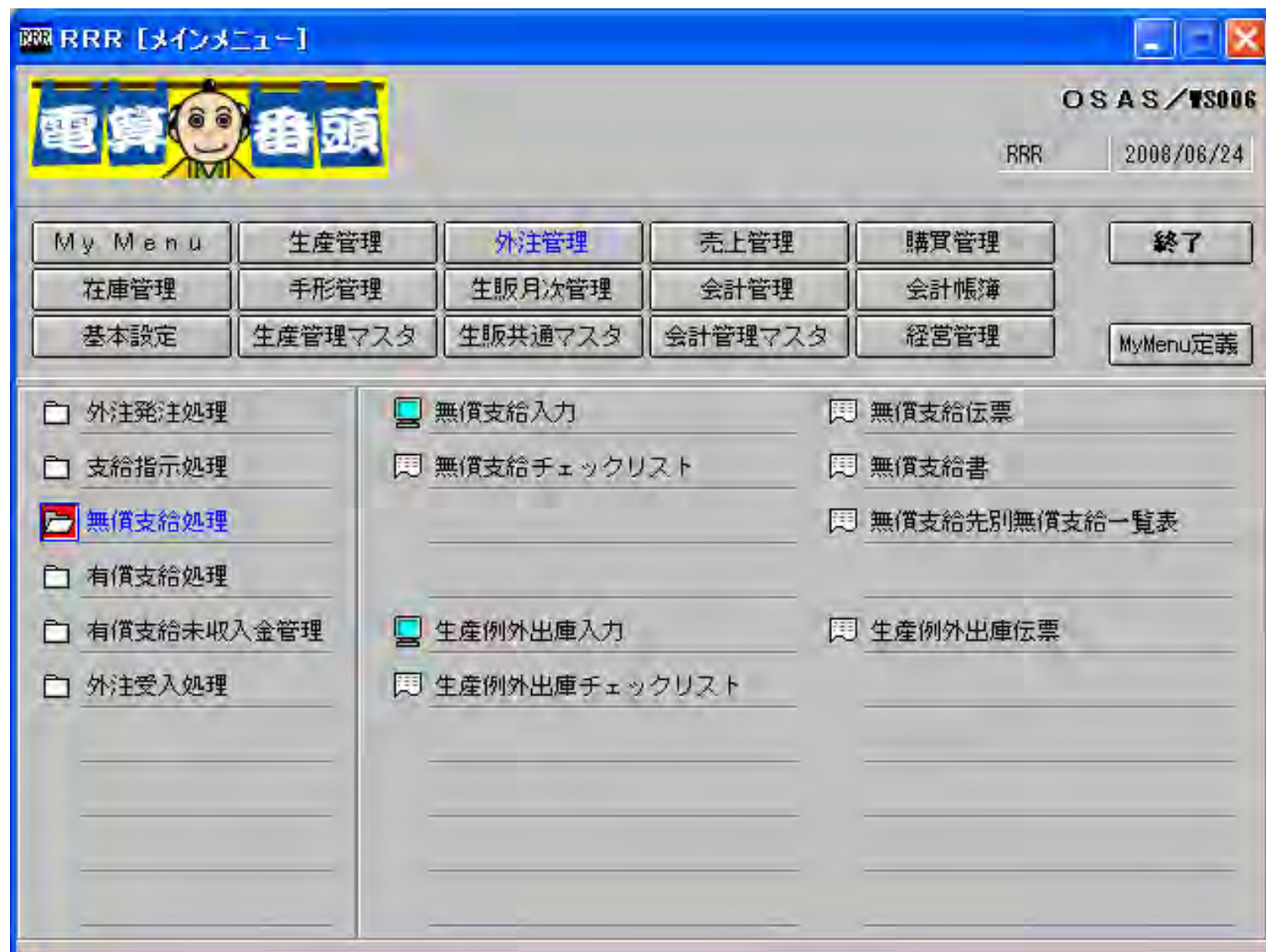
# 外注管理メニュー

# 14. 外注発注処理



# 15. 支給指示処理







# 18. 有償支給未入金管理





# 在庫管理メニュー

## 20. 例外受払処理

